

# FICHA TECNICA

## PORCELANATO ESMALTADO AMFORA BIANCO

|                           |  |
|---------------------------|--|
| Calidad:                  | Primera                                |
| Tamaño Nominal o Formato: | 60 cm x 120 cm                         |
| Tamaño de Fabricación:    | 600 x 1200 mm (+/-0.6%) x 9 mm (+/-5%) |
| Modular(M) o no Modular : | Modular                                |
| Bordes:                   | Rectificado                            |
| M2 / Caja:                | 1.44                                   |
| Piezas / Caja:            | 2                                      |
| Código SKU :              | 07A189                                 |
| País Origen :             | India                                  |

## IMAGEN



## Áreas de Instalación

## ESPECIFICACIONES

|             |                        |
|-------------|------------------------|
| Tipología:  | Porcelanato Esmaltado  |
| Absorción:  | Grupo Bla E ≤ 0.5%     |
| Superficie: | Esmaltado Brillante GL |
| Tráfico:    | Residencial moderado   |

Para instalar en áreas sin contacto directo con el exterior: baños, salones interiores, habitaciones, pasillos.  
Con excepción de: cocinas,

Producto importado por CERAMICAS SANTIAGO PLAZA S.A. y fabricado según requisitos de la Norma Internacional ISO 13006:2015.. UNE-EN14411-ISO 10545 "Baldosas Cerámicas - Definiciones, clasificación, características y marcación" Baldosas cerámicas Prensado en seco-con baja absorción de agua, E ≤ 0.5 %, Grupo Bla, Anexo G, Superficie GL; GB/T4100-2015

IMPORTADO POR:



MARCA:



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| ITEMS DE PRUEBA                   | REQUISITOS ( parámetros)       | RESULTADO DE PRUEBA   | NORMA ISO 4100:2015 Anexo G Tipo A Grupo Bla | JUICIO                        |        |
|-----------------------------------|--------------------------------|---|--|-------------------------------|--------|
| DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL | LONGITUD                       | La desviación en % con respecto al tamaño para cada baldosa (2 o 4 lados) de fabricación : ±0.5 * (±2.0 mm)                                 | (-0.1%~+4.%)                                 | ISO 13006 NTE INEN ISO10545-2 | CUMPLE |
|                                   | ANCHO                          | La desviación en % con respecto al tamaño para cada baldosa (2 o 4 lados) de fabricación : ±0.5 * (±2.0 mm)                                 | (-0.2mm~+0.1mm)                              |                               | CUMPLE |
|                                   | ESPEORES                       | La desviación en % con respecto al espesor de fabricación : ±5 %  | (-0.8%~+4.%)                                 |                               | CUMPLE |
|                                   | RECTINILIDAD                   | La desviación en % con respecto a los tamaños de fabricación : ±0.5 %   | (-0.0%~+0.1%)                                |                               | CUMPLE |
|                                   | ORTOGONALIDAD                  | La desviación máxima en % con respecto a los tamaños de fabricación: ±0.6 %   | (-0.01%~+0.1%)                               |                               | CUMPLE |
|                                   | PLANARIDAD DE LA SUPERFICIE    | La desviación máxima en % con respecto a los tamaños de fabricación para el lado y diagonal de fabricación para el centro y puntas : ±0.5 % | (-0.02%~+2.0%)                               |                               | CUMPLE |
|                                   | CALIDAD SUPERFIE               | Mínimo 95% libre de efectos   | Min. 4%                                      |                               | CUMPLE |
| PROPIEDADES FÍSICAS               | % ABSORCION DE AGUA            | Porcentaje en masa (0.5%<E ≤ 0.6%)  | E ≤ 0.05%                                    | ISO 10545-3                   | CUMPLE |
|                                   | RESISTENCIA A LA ROTURA EN (N) | Espesores 7,5 mm mínimo ≥1300N  | ≥2000N                                       | ISO 10545-4                   | CUMPLE |
|                                   | RESISTENCIA AL IMPACTO         | según las especificaciones del fabricante   | Min. 0.55                                    |                               | CUMPLE |
|                                   | MODULO DE ROTURA (Mpa)         | Mínimo ≥35 N/mm², ≥32 N/mm²   | 40 N/mm²                                     |                               | —      |
|                                   | RESISTENCIA A LA ABRASION      | CUMPLE PRUEBA DE CLASE DE ABRASION Y CICLOS max175 / Clase 4 =2100 Ciclos   | Min. Clase 4                                 | ISO 10545-6                   | —      |
|                                   | RESISTENCIA AL CUARTEADO       | según las especificaciones del fabricante   | Min. 4 < Min. 5                              | ISO 10545-7                   | CUMPLE |
| PROPIEDADES QUÍMICAS              | RESISTENCIA AL MANCHADO        | MINIMO Clase 3  | Clase 5                                      | GB                            | CUMPLE |
|                                   | RESISTENCIA A LOS QUÍMICOS     | (Cloruro Amónico 100g/L) (Hipoclorito sódico 20mg/L) Mínimo GB  | GA   | ISO 10545-13                  | CUMPLE |
| PROPIEDAD ES DE SEGURIDAD         | RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO   | según las especificaciones del fabricante   | >0.40  | GB                            | CUMPLE |
|                                   | RESISTENCIA AL FUEGO           | según las especificaciones del fabricante   | A PRUEBA DE FUEGO                            | ISO 10545-13                  | CUMPLE |

NOTA: Las dimensiones, el tono y peso de las piezas cerámicas presentan variaciones normales debido al proceso de cocción. Los pisos cerámicos, gres cerámico, gres porcelánico y porcelanatos brillantes cuentan con una gran resistencia. Sin embargo, con el paso del tiempo, pueden volverse opacos en las zonas de mayor tránsito y uso. Debido a la condición de brillo, es inevitable que se presente rayado. Por esta razón, no se aceptan reclamaciones por rayado.