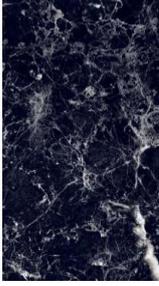


FICHA TECNICA



PORCELANATO ESMALTADO NERO EMPERADOR

| | |
|----------------------------------|------------------------|
| Calidad: | Primera |
| Tamaño Nominal o Formato: | 120cm x 60cm |
| Tamaño de Fabricacion: | 1200mmx600mm |
| Modular(M) o no Modular : | Modular |
| Superficie: | Esmaltado Brillante GL |
| Código SKU : | 07A156 |
| País Origen : | India |



USOS

Piso



CARACTERÍSTICAS

Producto importado por CERAMICAS SANTIAGO PLAZA S.A. y fabricado según requisitos de la Norma Internacional ISO 13006:2015.. UNE-EN14411-ISO 10545 "Baldosas Cerámicas - Definiciones, clasificación, características y marcación" *Baldosas cerámicas Prensado en seco- con baja absorción de agua, E ≤ 0.5 %, Grupo B1a, Anexo G, Superficie GL; GB/T4100-2015*

ÁREAS DE INSTALACIÓN

RESIDENCIAL MODERADO



EMPAQUE

CAJA

PIEZAS

MTS 2

2

1,44

IMPORTADO POR



MARCA



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| ITEMS DE PRUEBA | REQUISITOS (parámetros) | RESULTADO DE PRUEBA | NORMA ISO 4100:2015 Anexo G Tipo A Grupo B1a | JUICIO | |
|-----------------------------------|--------------------------------|--|--|-------------------------------|--------|
| DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL | LONGITUD | La desviación en % con respecto al tamaño para cada baldosa (2 o 4 lados) de fabricación : $\pm 0.5 * (\pm 2.0 \text{ mm})$ | (-0.1%~+4.%) | ISO 13006 NTE INEN ISO10545-2 | CUMPLE |
| | ANCHO | La desviación en % con respecto al tamaño para cada baldosa (2 o 4 lados) de fabricación : $\pm 0.5 * (\pm 2.0 \text{ mm})$ | (-0.2mm~+0.1mm) | | CUMPLE |
| | ESPEORES | La desviación en % con respecto al espesor de fabricación : $\pm 5 *$ | (-0.8%~+4.%) | | CUMPLE |
| | RECTINILIDAD | La desviación en % con respecto a los tamaños de fabricación : $\pm 0.5 *$ | (-0.0%~+0.1%) | | CUMPLE |
| | ORTOGONALIDAD | La desviación máxima en % con respecto a los tamaños de fabricación: $\pm 0.6 *$ | (-0.01%~+0.1%) | | CUMPLE |
| | PLANARIDAD DE LA SUPERFICIE | La desviación máxima en % con respecto a los tamaños de fabricación para el lado y diagonal de fabricación para el centro y puntas : $\pm 0.5 *$ | (-0.02%~+2.0%) | | CUMPLE |
| | CALIDAD SUPERFIE | Mínimo 95% libre de efectos | Min. 4% | | CUMPLE |
| PROPIEDADES FISICAS | % ABSORCION DE AGUA | Porcentaje en masa ($0.5 < E \leq 0.6\%$) | $E \leq 0.05\%$ | ISO 10545-3 | CUMPLE |
| | RESISTENCIA A LA ROTURA EN (N) | Espesores 7,5 mm mínimo $\geq 1300N$ | $\geq 2000N$ | ISO 10545-4 | CUMPLE |
| | RESISTENCIA AL IMPACTO | según las especificaciones del fabricante | Min. 0.55 | | CUMPLE |
| | MODULO DE ROTURA | Mínimo $\geq 35 \text{ N/mm}^2$, $\geq 32 \text{ N/mm}^2$ | 40 N/mm^2 | | — |
| | RESISTENCIA A LA ABRASION | CUMPLE PRUEBA DE CLASE DE ABRASION Y CICLOS max175 / Clase 4 =2100 Ciclos | Min. Clase 4 | ISO 10545-6 | — |
| | RESISTENCIA AL CUARTEADO | según las especificaciones del fabricante | Min. 4 < Min. 5 | ISO 10545-7 | CUMPLE |
| PROPIEDAD S QUIMICAS | RESISTENCIA AL MANCHADO | MINIMO Clase 3 | Clase 5 | GB | CUMPLE |
| | RESISTENCIA A LOS QUIMICOS | (Cloruro Amónico 100g/L) (Hipoclorito sódico 20mg/L) Mínimo GB | GA | ISO 10545-13 | CUMPLE |
| PROPIEDAD S DE SEGURIDAD | RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO | según las especificaciones del fabricante | >0.40 | GB | CUMPLE |
| | RESISTENCIA AL FUEGO | según las especificaciones del fabricante | A PRUEBA DE FUEGO | ISO 10545-13 | CUMPLE |

NOTA: Las dimensiones, el tono y peso de las piezas cerámicas presentan variaciones normales debido al proceso de cocción. Los pisos cerámicos, gres cerámico, gres porcelánico y porcelanatos brillantes cuentan con una gran resistencia. Sin embargo, con el paso del tiempo, pueden volverse opacos en las zonas de mayor tránsito y uso. Debido a la condición de brillo, es inevitable que se presente rayado. Por esta razón, no se aceptan reclamaciones por rayado.