

FICHA TECNICA



FACHADA PORCELANICA RF: 7081

| | |
|----------------------------|--------------|
| Calidad: | Primera |
| Tamaño Nominal o Formato: | 30cm x 60cm |
| Tamaño de Fabricación: | 300x600x8mm |
| Modular (M) o no Modular : | Modular |
| Superficie: | Esmaltada GL |
| Código SKU : | 30I008 |
| País Origen : | China |



USOS

Pared



CARACTERÍSTICAS

Producto importado por CERAMICAS SANTIAGO PLAZA S.A. y fabricado según requisitos de la Norma Internacional ISO 13006:1998

"Ceramic tiles - Definitions, classification, characteristics and marking"

Dry-pressed ceramic tiles, E > 10 %, group BIII, Annex L, Superficie GL

ÁREAS DE INSTALACIÓN

COCINAS

BAÑOS

ESPACIOS INTERIORES

IMPORTADO POR



MARCA



EMPAQUE

CAJA

PIEZAS

10

MTS 2

1,8

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| ITEMS DE PRUEBA | REQUISITOS (parámetros) | RESULTADO DE PRUEBA | NORMA ISO 13006:2018 Anexo L Grupo BIII | JUICIO | |
|--|--------------------------------|---|---|---------------------|--------|
| DIMENSIONES Y CALIDAD SUPERFICIAL | LONGITUD | La desviación en % con respecto al tamaño de fabricación : $\pm 0.6 \%$ | (-0.0%~+0.0%) | ISO 13006 | CUMPLE |
| | ANCHO | La desviación en % con respecto a los 10 especímenes del ensayo : $\pm 0.6 \%$ | (-0.1%~+0.1%) | | CUMPLE |
| | ESPORES | La desviación en % con respecto al espesor de fabricación : $\pm 10 \%$ | (+6.7%~+8.9%) | | CUMPLE |
| | RECTINILIDAD | La desviación en % con respecto a los tamaños de fabricación : $\pm 0.5 \%$ | (-0.0%~+0.0%) | | CUMPLE |
| | ORTOGONALIDAD | La desviación máxima en % con respecto a los tamaños de fabricación: $\pm 0.5 \%$ | (-0.1%~+0.1%) | | CUMPLE |
| | PLANARIDAD DE LA SUPERFICIE | La desviación máxima en % con respecto a los tamaños de fabricación para el lado y diagonal de fabricación para el centro y puntas : $\pm 0.5 \%$ | (+0.1%~+0.2%) (-0.2%~+0.1%) (-0.1%~+0.2%) | | CUMPLE |
| | CALIDAD SUPERFICIAL | Mínimo 95% libre de efectos | Mínimo 95% | | CUMPLE |
| PROPIEDADES FÍSICAS | % ABSORCION DE AGUA | Porcentaje en masa | (14%<E <= 13%) | ISO 13006 | CUMPLE |
| | RESISTENCIA A LA ROTURA EN (N) | Espesores 7,5 mm mínimo $\geq 600N$ | > 1186N | ISO 13006 | CUMPLE |
| | | Espesores < 7,5 mm mínimo $\geq 600N$ | | | |
| | MODULO DE ROTURA (Mpa) | Mínimo $\geq 7.5mm, \geq 12 Mpa$ | > 24Mpa | | CUMPLE |
| | RESISTENCIA A LA ABRASION | CUMPLE PRUEBA DE CLASE DE ABRASION Y CICLOS | Clase 3 | Falta visible a 750 | _____ |
| RESISTENCIA AL IMPACTO | PRUEBA DE METODO DISPONIBLE | PROMEDIO :0.60 | 21-17 | _____ | |
| PROPIEDADES QUÍMICAS | RESISTENCIA AL MANCHADO | MINIMO CLASE 3 | Clase 5 | GLA | CUMPLE |
| | RESISTENCIA A LOS QUÍMICOS | MINIMO B | A | ISO 13006 | CUMPLE |

NOTA: Las dimensiones, el tono y peso de las piezas cerámicas presentan variaciones normales debido al proceso de cocción.